

APLICACIONES

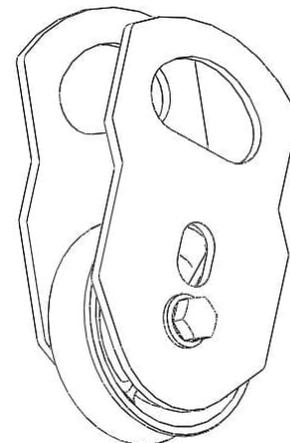
Los bloques giratorios de tipo EC se utilizan principalmente para aplicaciones temporales de elevación o tracción. Se pueden suspender a un punto de anclaje fijo o móvil con la fuerza adecuada correspondiente a la carga requerida.

Gracias a una fácil instalación y un peso ligero, este es el bloque más utilizado actualmente para las operaciones de reparación. Estos bloques giratorios se usan con mayor frecuencia como accesorio de cabrestante en automóviles 4WD.

DESCRIPCIÓN

Los grandes orificios en las bridas de los cojinetes ofrecen varias alternativas de anclaje mediante grilletes, ejes, cadenas, ganchos, eslingas. Los agujeros también se pueden utilizar como asas para facilitar el transporte.

Una vez acoplados los patines, bloqueando las dos bridas, la apertura es imposible realizando la operación de tracción o elevación con total seguridad.



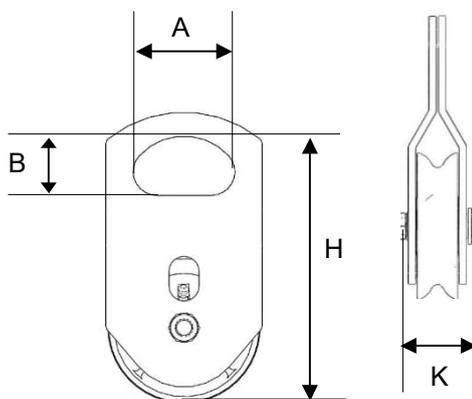
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Carga máxima 4 veces el límite de carga de trabajo (CMU).
- Revestimiento de zinc bicromatado como acabado.
- Las poleas van montadas sobre pernos templados y cementados con engrasador totalmente cubierto.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

CMU*	cable Ø		Ø exterior del rodillo E	H	K	A	B	peso kg	modelo
	Min. mm	Max. mm							
1.6	8	9	100	180	60	66	40	2.2	EC1.6-100E9
3.2	10	12	160	260	80	86	45	4.8	EC3.2-160E12
5	13	15	200	330	100	106	60	9.3	EC5-200E15
8	16	18	250	410	120	138	80	19.4	EC8-250E18

* Carga máxima de uso



USOS NO-CONFORMES

- **NO UTILIZAR PARA ELEVACIÓN DE PERSONAS.**
- Queda terminantemente prohibido estar o caminar debajo de la carga.
- No utilizar como bloque de elevación (el perfil de los agujeros no es adecuado).
- Nunca utilice el bloque sin antes comprobar:
 - piezas ensambladas correctamente,
 - movimiento excesivo,
 - desgaste excesivo o corrosión,
 - deformación,
 - sin corrosión ni agrietamiento de las soldaduras,
 - polea de giro libre.
- Antes de usar el bloque, verifique la posición correcta y el bloqueo de los ejes. La cabeza del eje roscado debe quedar visible después de aplicar las tuercas.

REDUCCIÓN DE LA RESISTENCIA DEL CABLE

$$\frac{\text{Pitch } \varnothing (= \text{BOG } \varnothing + 1 \text{ w/r } \varnothing)}{\text{Cable } \varnothing}$$

La relación de la polea y el diámetro del cable de acero, denominada ratio de bobinado, altera la resistencia a la tracción del cable de acero como a continuación:

Ratio de bobinado	Reducción
6	21%
8	17%
10	14%
15	11%
20	9%

Los valores anteriores se dan solo a título informativo, hasta la construcción del cable de acero. Para obtener más información, consulte a su proveedor de cables.

MÁXIMO ESFUERZO EN EL CABEZAL DEL BLOQUE

El esfuerzo máximo aplicado en la suspensión debe ser estrictamente inferior a la resistencia del punto de anclaje donde se fija el bloque. Esta suspensión depende de la carga y del ángulo α formado entre el ramal de la carga y el ramal sobre la que se aplica este esfuerzo. El valor resultante nunca debe exceder el límite de carga de trabajo del bloque.

Consulte la tabla y el esquema que se indican a continuación:

Ángulo α	Suspensión
0°	Cabrestante CMU x 2
15°	Cabrestante CMU x 1.98
30°	Cabrestante CMU x 1.95
45°	Cabrestante CMU x 1.85
60°	Cabrestante CMU x 1.73
90°	Cabrestante CMU x 1.41
120°	Cabrestante CMU x 1
150°	Cabrestante CMU x 0.52
180°	0

